

P3-topax M acide

Description

Produit de nettoyage acide moussant pour les industries alimentaires

Qualités

Le P3-topax M acide est un acide à large spectre d'efficacité contenant :

- Une forte concentration d'acide phosphorique,
- Des principes actifs très stables en milieu acide et non oxydants,
- Des agents moussants tensioactifs,
- Des inhibiteurs de corrosion de l'aluminium.

Le P3-topax M acide se caractérise par les propriétés suivantes :

- Une action puissante avec une faible sensibilité aux matières organiques, les principes actifs étant non oxydants,
- Un très grand pouvoir moussant garantissant qualité et tenue de la mousse,
- Une action rénovatrice des extérieurs du matériel.

Propriétés

Caractéristiques

Physico-chimiques

. Présentation :	Liquide
. Nature :	Acide
. pH à 1 % (m / v) en eau distillée à 20 °C :	1,85 ± 0,5
. Densité à 20 °C :	1,31 ± 0,02
. Sensibilité au gel :	-20 °C
. Formation de mousse :	Automoussant

Comportement vis-à-vis des matériaux

Protection vis-à-vis de la corrosion

a) Conditions du test :

. Température :	20° C
. Concentration :	3 % de P3-topax M acide
. Temps de contact :	135 heures

b) Résultats :

. Exprimés en pertes de poids en g/m ² /h	
. Inox :	0
. Aluminium AGS :	0,054

c) Conclusion :

Le P3-topax M acide est un produit contenant des inhibiteurs de corrosion permettant son utilisation sur la plupart des métaux.

Toutefois, comme tout produit acide, il est conseillé de ne pas l'utiliser sur acier galvanisé.

Application

Domaine

d'application

Le P3-topax M acide s'applique principalement en mousse sur toutes les surfaces : sols, murs, chaînes, tables, extérieurs de tanks, citernes et machines.

Le P3-topax M acide s'utilise après un alcalin (chloré ou non) pour la rénovation complète de tous les métaux, particulièrement en eau dure.

Le P3-topax M acide s'utilise après un alcalin pour désincruster les sels minéraux sur les tables et tapis en P.V.C., les tables en ertalen.

Le P3-topax M acide s'utilise en alternance avec un produit alcalin chloré de type P3-topax M 63 ou P3-topax M 55.

Mode d'emploi

. Concentration :	A partir de 2 % (m/v)
. Température :	Ambiante
. Temps d'action :	Environ 20 minutes

L'application du produit se fait sur des surfaces préalablement rincées ou nettoyées, elle sera suivie d'un rinçage à l'eau potable, au jet ou à la pompe moyenne pression.

Contrôle de la concentration

- . Prise d'essai : 50 ml
- . Indicateur coloré : Phénolphthaléine ou substitut non CMR
- . Réactif : NaOH N/2
- . Facteur de titrage : 0,107

Nombre de ml de NaOH versés (x) facteur de titrage
= Concentration en % (m/v)

Sécurité et précautions d'emploi

Les symboles de danger ainsi que les phrases de risques en application sont mentionnés sur la fiche de données de sécurité de chaque produit ECOLAB. Nous vous recommandons de suivre nos formations et d'utiliser notre livret sécurité pour une utilisation sécurisée des produits détergents et désinfectants. Votre responsable de secteur ECOLAB se tient à votre disposition pour tout renseignement.

Avant utilisation, lire attentivement les conseils mentionnés sur l'étiquette ou la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Obtention des fiches de sécurité : consulter le site internet www.fr.ecolab.eu.